

製品シリーズ

4つのクランプアーム位置が選択可能

位置決めとクランプ機能が同時に可能

ピン外径位置決め、
内蔵式クランプアームでのクランプ

多様化ピン外径が多種類ワーク孔径に対応可能

ガイドピン外径(mm)	適用ワーク孔径(mm)
Φ14.□「注」	Φ15
Φ15.□	Φ16
Φ17.□	Φ18
Φ19.□	Φ20
Φ24.□	Φ25

「注」「□」注は数字の1～9を示します。

クランプ位置高さがシムで調整可能

調整可能範囲：0.5～2mm
1mm1枚と0.5mm2枚のシム付き
(片側：シム3枚/両側：シム6枚)

センサ-取付槽内蔵

シリンダ-本体上の4周にセンサ-取付槽が内蔵

多方位取付

四面に位置決めピン孔と取付ネジ孔があり、
詳細配置プランは以下を参照してください

A型取付面配置

B型取付面配置

C型取付面配置

D型取付面配置

取付と使用（共通）



- 1.配管前はフラッシングを十分行い、管内のほこり、ゴミ、切屑などを除去してください。
- 2.40μm以下のフィルタで処理したエアをお勧めします。
- 3.使用環境に対して適切なシリンダを選んでください。低温の環境では凍結防止措置をしてください。
- 4.取り外して使用しない場合は製品のIN、OUT口にキャップをしてください。

ピンクランプシリンダ

AQKシリーズ



仕様

シリンダ内径(mm)	50	
作動方式	複動形	
使用流体	空気(40μm以上のフィルタにて濾過した空気をご使用ください)	
使用圧力範囲	0.15~1.0MPa(22~145psi)	
保証耐圧力	1.5MPa(215psi)	
周囲及び使用流体温度	-20~70℃	
クッション	ラバークッション	
クランプストローク	シムレス : 10 _{-0.5} ⁰ mm	シム付き : 10~12mm
配管接続口径 [1]	1/4"	

[1]ポートねじの種類はPTも選択可能；センサースwitchの詳細はP388をご参照ください。

特長

1. JIS標準。
2. ピン表面にチタン合金処理で、耐腐食性が大幅に向上。
3. シリンダ部フロントキャップの金属スクレーパー装置で、クズなどを効率的に除去。
4. 多方位取付型、一部本体は4面取付が可能。
5. シリンダ本体周辺にセンサー取付槽が付き、センサーの取付が便利。

注文記号

AQK50 S A A A □ □-177X340

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

①仕様	AQK:ピンクランプシリンダ					
②チューブ内径	50					
③磁石	S: 磁石付					
④本体取付サイズ	A:取付ネジ穴M10X1.5/ピン直径Φ10			B:取付ネジ穴M12X1.75/ピン直径Φ10		
⑤取付面ネジ穴とピン穴位置関係	A: A型配置関係		B: B型配置関係		C: C型配置関係	
	D: D型配置関係					
⑥クランプアーム位置	A: クランプアームと進気穴が同サイドにある		B: クランプアームと進気穴が90°位置にある		C: クランプアームと進気穴が180°位置にある	
	D: クランプアームと進気穴が270°位置にある					
⑦調整シム	空白: シムなし			2: 2mmシム付き (0.5mm2枚+1mm1枚)		
⑧ポートネジの種類	空白: PT1/4					
⑨ガイドピン仕様コード	コード「1」	ガイドピン高さ(シムなし)	コード	ガイドピン高さ(シム付き)	ガイドピン直径	適合ワーク穴径
	14□X290	29	14□X310	31	Φ14.□	Φ15
	15□X290	29	15□X310	31	Φ15.□	Φ16
	17□X340	34	17□X360	36	Φ17.□	Φ18
	19□X340	34	19□X360	36	Φ19.□	Φ20
	24□X340	34	24□X360	36	Φ24.□	Φ25

「1」「□」には数字1~9を示します。177X340を例にしますと、

177はピンホール直径17.7mmのこと、340はガイドピン高さの34mmを表します。



